

Утверждаю

---

**КАРТА ПРОЦЕССА**

**Управление оборудованием и средствами производства**

## СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение карты процесса.....	3
2	Область применения.....	3
3	Термины и определения, сокращения .....	3
4	Сокращения: .....	3
5	Ответственность .....	3
6	Описание процесса .....	3
6.1	Входы процесса .....	3
6.2	Выходы процесса: .....	4
6.3	Ресурсы процесса: .....	4
6.4	Блок-схема.....	4
6.5	Перечень основных управляющих воздействий: .....	4
6.6	Улучшение процесса: .....	4
6.7	Критерии результативности процесса:.....	5
7	Рассылка .....	5

## 1 Цель процесса

Цель процесса — Обеспечить эффективное и безопасное функционирование оборудования и средств производства, соответствующих требованиям IATF 16949:2016, для достижения высокого уровня качества и бесперебойности производственного процесса.

## 2 Область применения

Процесс охватывает управление всеми средствами производства, включая оборудование, инструменты, технологические установки и другие ресурсы, необходимые для обеспечения производства.

Процесс охватывает все подразделения, связанные с обслуживанием и эксплуатацией оборудования и средств производства, включая производственные, технические, сервисные, а также службы управления качеством.

## 3 Термины и определения, сокращения

### 3.1 Термины и определения:

**Оборудование** — машины, механизмы, устройства, используемые для производства и обработки продукции.

**Средства производства** — материалы, инструменты, установки, которые необходимы для выполнения производственных операций.

**Техническое обслуживание (ТО)** — комплекс мероприятий, направленных на поддержание работоспособности оборудования.

**Ремонт** — действия, направленные на восстановление работоспособности оборудования.

**Калибровка** — процесс проверки и настройки оборудования для обеспечения точности и соответствия его параметров заданным значениям.

### 4 Сокращения:

**IATF** — International Automotive Task Force (Международная рабочая группа по автомобилестроению).

**ТО** — Техническое обслуживание.

**РМ** — Ремонтное обслуживание.

**CMP** — Средства измерений и регулирования.

**СМК** — Система менеджмента качества.

**ППР** — Планово-предупредительный ремонт.

## 5 Ответственность

Руководитель технического отдела — отвечает за организацию, планирование и выполнение работ по управлению оборудованием и средствами производства.

## 6 Описание процесса

### 6.1 Входы процесса

№ П/п	Наименование входа	Требования к входу	Поставщик (подразделение или процесс)
1.	Потребность в оборудовании и инструментах	Актуальность, точность, соответствие производственным нуждам	Производственные отделы
2.	Технические данные об оборудовании	Полнота, точность, соответствие спецификациям	Отдел разработки
3.	Отчеты о состоянии оборудования	Объективность, своевременность	Операторы оборудования
4.	История технического обслуживания	Точность и полнота	Архив