

Утверждаю

КАРТА ПРОЦЕССА

Управление оборудованием и средствами производства

СОДЕРЖАНИЕ

1	Назначение карты процесса.....	3
2	Область применения.....	3
3	Термины и определения, сокращения	3
4	Сокращения:.....	3
5	Ответственность	3
6	Описание процесса	3
6.1	Входы процесса	3
6.2	Выходы процесса:	4
6.3	Ресурсы процесса:	4
6.4	Блок-схема.....	4
6.5	Перечень основных управляющих воздействий:	4
6.6	Улучшение процесса:.....	4
6.7	Критерии результативности процесса:.....	5
7	Рассылка	5

1 Цель процесса

Цель процесса — Обеспечить эффективное и безопасное функционирование оборудования и средств производства, соответствующих требованиям IATF 16949:2016, для достижения высокого уровня качества и бесперебойности производственного процесса.

2 Область применения

Процесс охватывает управление всеми средствами производства, включая оборудование, инструменты, технологические установки и другие ресурсы, необходимые для обеспечения производства.

Процесс охватывает все подразделения, связанные с обслуживанием и эксплуатацией оборудования и средств производства, включая производственные, технические, сервисные, а также службы управления качеством.

3 Термины и определения, сокращения

3.1 Термины и определения:

Оборудование — машины, механизмы, устройства, используемые для производства и обработки продукции.

Средства производства — материалы, инструменты, установки, которые необходимы для выполнения производственных операций.

Техническое обслуживание (ТО) — комплекс мероприятий, направленных на поддержание работоспособности оборудования.

Ремонт — действия, направленные на восстановление работоспособности оборудования.

Калибровка — процесс проверки и настройки оборудования для обеспечения точности и соответствия его параметров заданным значениям.

4 Сокращения:

IATF — International Automotive Task Force (Международная рабочая группа по автомобилестроению).

ТО — Техническое обслуживание.

РМ — Ремонтное обслуживание.

СМР — Средства измерений и регулирования.

СМК — Система менеджмента качества.

ППР — Планово-предупредительный ремонт.

5 Ответственность

Руководитель технического отдела — отвечает за организацию, планирование и выполнение работ по управлению оборудованием и средствами производства.

6 Описание процесса

6.1 Входы процесса

№ П/п	Наименование входа	Требования к входу	Поставщик (подразделение или процесс)
1.	Потребность в оборудовании и инструментах	Актуальность, точность, соответствие производственным нуждам	Производственные отделы
2.	Технические данные об оборудовании	Полнота, точность, соответствие спецификациям	Отдел разработки
3.	Отчеты о состоянии оборудования	Объективность, своевременность	Операторы оборудования
4.	История технического обслуживания	Точность и полнота	Архив